

## Tabla de Contenido

### CAPÍTULO 1: INTRODUCCIÓN

1.1 Introducción.....	1
-----------------------	---

### CAPITULO 2: OBJETIVOS

2.1 Objetivos.....	2
2.1.1 Objetivo general.....	2
2.1.2 Objetivos específicos.....	2
2.2 Metodología.....	2

### CAPITULO 3: MARCO CONCEPTUAL

3.1 Marco Conceptual.....	3
3.1.1 Conceptos de Productividad.....	3
3.1.2 Productividad en el Mantenimiento.....	4
3.1.2.1 Medición de productividad en Mantenimiento.....	5
3.1.2.2 Estandarización de tiempos en Mantenimiento.....	6
3.1.3 Modelo para mejoramiento de productividad.....	6

### CAPITULO 4: ANALISIS ESTRATEGICO/CONTEXTO ESTRATEGICO

4.1 Análisis Estratégico.....	9
-------------------------------	---

### CAPITULO 5: ANALISIS DE LA SITUACION ACTUAL O LINEA BASE

5.1 Levantamiento de la situación actual/ Planteamiento del problema	13
5.2 Análisis de datos.....	16

### CAPITULO 6: ANALISIS DE BENCHMARK

6.1 Benchmark.....	21
--------------------	----

### CAPITULO 7: IDENTIFICACION DE BRECHAS

7.1 Análisis Situación actual/Cuantificación.....	22
7.2 Análisis Situación con Plan de Mejoramiento.....	22

### CAPITULO 8: EVALUACION ECONOMICA

8.1 Cuantificación de la propuesta.....	23
---	----

### CAPITULO 9: PLAN DE IMPLEMENTACION

9.1 Análisis de variables a intervenir.....	26
9.2 Plan de Mejoramiento.....	29
9.2.1 Mejoramiento aplicado a mantenimiento Regular.....	29
9.2.2 Mejoramiento Aplicado a Cambio de Componentes Mayores	30
9.2.2.1 Aplicación de Metodología SMED a Cambio de Balde	30

CAPITULO 10: ANALISIS DE RIESGO	
10.1 Análisis de riesgo de la propuesta.....	32
CAPITULO 11: CONCLUSION.....	36
Simbología.....	38
CAPITULO 12: BIBLIOGRAFIA.....	39