

Tabla de contenido

1.	Introducción	1
2.	Antecedentes.....	4
2.1	Introducción general.....	4
2.2	Túneles de recuperación y diseño tradicional	4
2.3	Diseño de túneles de recuperación	5
2.4	Perfil de presiones bajo una pila de acoplamiento	5
2.5	Ánálisis sísmico de estructuras enterradas	12
2.6	Diseño estructural de túneles con tubo de acero corrugado	13
2.6.1	Estados límites de diseño	13
2.6.2	Combinaciones de carga	13
2.6.3	Factores de resistencia del material	16
2.6.4	Proceso de diseño: Estructuras suelo-metal	16
3.	Objetivos.....	26
3.1	Objetivo general	26
3.2	Objetivos específicos	26
4.	Metodología de trabajo	27
4.1	Estudio del comportamiento del terreno	27
4.2	Desarrollo del modelo del túnel de recuperación	27
4.3	Diseño de la propuesta	29
4.4	Análisis comparativo con el diseño de hormigón armado	29
5.	Modelación de la estructura.....	30
5.1	Introducción.....	30
5.2	Bases de la modelación	31
5.2.1	Sistema de unidades	31

5.2.2	Descripción del túnel	32
5.2.3	Acero corrugado	33
5.2.4	Propiedades del terreno	37
5.2.5	Propiedades de la pila	39
5.2.6	Cargas solicitantes	39
5.2.7	Combinación de carga.....	41
5.3	Modelo en FLAC3D.....	41
5.3.1	Construcción del modelo	41
5.3.2	Procedimiento de análisis	44
5.3.3	Cargas solicitantes	50
5.3.4	Metodología de mediciones	54
6.	Resultados	57
6.1	Esfuerzos del túnel sin bocas de alimentación.....	57
6.2	Cargas sísmicas.....	65
6.3	Esfuerzos del túnel con bocas de alimentación	67
6.4	Deformación admisible.....	80
6.4.1	Deformación vertical	80
6.4.2	Deformación horizontal.....	87
7.	Diseño estructural	95
7.1	Introducción general.....	95
7.2	Parámetros de diseño	96
7.2.1	Altura de recubrimiento de suelo	96
7.2.2	Resistencia del tubo a compresión.....	96
7.2.3	Resistencia del tubo durante la construcción	96
7.2.4	Resistencia del tubo para corrugaciones profundas	96

7.2.5	Resistencia de las conexiones	97
7.2.6	Radio de curvatura	97
7.3	Diseño estructural túnel sin bocas de alimentación	98
7.3.1	Altura de recubrimiento de suelo	98
7.3.2	Resistencia del tubo a compresión.....	99
7.3.3	Resistencia del tubo durante la construcción	102
7.3.4	Resistencia del tubo para corrugaciones profundas	106
7.3.5	Resistencia de las conexiones	111
7.3.6	Radio de curvatura	112
7.4	Análisis sísmico.....	113
7.4.1	Resistencia del tubo a compresión	113
7.4.2	Resistencia del tubo para corrugaciones profundas	117
7.4.3	Resistencia de las conexiones	122
7.5	Refuerzo túnel con bocas de alimentación.....	123
7.6	Análisis de costos.....	124
8.	Comentarios y conclusiones	131
8.1	Estudio de las cargas estáticas y dinámicas	131
8.2	Comparación de resultados con diseño de hormigón armado	132
8.3	Análisis de la propuesta	132
8.4	Consideraciones a tener en cuenta.....	136
	Bibliografía	137
	Anexo A. Cálculo momento plástico M_p	139
	A1. Cálculo de momento plástico M_p tubo de acero corrugado 152x51 mm de 7 mm de espesor	139
	A2. Cálculo de momento plástico M_p tubo de acero corrugado 381x140 mm de 8 mm de espesor	140

Anexo B. Equipo de compactación.....	141
Anexo C. Resultados modelo FLAC3D	142
C1. Diagramas de máximos esfuerzos	142
C2. Diagramas de esfuerzos durante la construcción del túnel. Dirección transversal	146
Anexo D. Código modelo FLAC3D.....	152
D1. Modelo completo túnel de recuperación.....	152
D2. Colocación y compactación capas de relleno estructural 1 a 5	155
D3. Colocación y compactación capas de relleno estructural 6 a 10	158
D4. Colocación y compactación capas de relleno estructural 11 a 15	160
D5. Colocación y compactación capas de relleno estructural 16 a 20	162
D6. Colocación y compactación capas de relleno estructural 21 a 27 (Altura mínima de recubrimiento)	165
D7. Inclusión pila de acopio	167
D8. Inclusión bocas de alimentación.....	167