Tabla de Contenido

1.	Intro	oducción	1
	1.1.	Antecedentes de la empresa	1
	1.2.	Mercado de los medios de pago	3
	1.3.	Cambio en la regulación y migración del modelo	5
	1.4.	Competencia de la empresa	6
2.	Just	ificación de la oportunidad	8
		Información del área de la empresa y contexto	8
	2.2.	Oportunidad identificada y justificación	10
3.	Obje	etivos	16
4.	Mar	co Conceptual	17
	4.1.	Demand Forecasting	17
	4.2.	Warehousing Location Problem	19
	4.3.	Inventory	20
5.	Alca	ances	22
6.	Met	odología y análisis descriptivo	23
	6.1.	Metodología	23
	6.2.	Análisis descriptivo	24
		6.2.1. Demanda	24
		6.2.2. Bodegas potenciales	30
		6.2.3. Transporte	31
		6.2.4. Costos del proceso de distribución	32
7.	Pro	nóstico de demanda	34
	7.1.	Factores que afectarán la demanda	34
		7.1.1. Reducción de la demanda por proyectos de autoinstalación	34
		7.1.2. Crecimiento histórico de la demanda	35
		7.1.3. Reducción de la demanda por la competencia en el mercado	37
	7.2.	Escenarios de demanda	39
8.			44
	8.1.	Modelo de ubicación de bodegas	44
		8.1.1. Modelo 1: Máxima demanda	45
		8 1 2 Modelo 2: Definición mensual de hodegas	46

	8.2.	Sistema de inventario: Capacidad de las bodegas	48	
9.	Res	ultados	50	
	9.1.	Etapa 1: Modelos de ubicación de bodegas	50	
		9.1.1. Resultados modelo 1	51	
		9.1.2. Resultados modelo 2	57	
		9.1.3. Comparación resultados modelos 1 y 2	61	
	9.2.	Etapa 2: Capacidad de las bodegas	64	
		9.2.1. Capacidad en m^2 : Resultados sistema de inventario	64	
		9.2.2. Capacidad técnica	68	
	9.3.	Etapa 3: Comparación de resultados	72	
		9.3.1. Reejecución del modelo 1	72	
		9.3.2. Análisis final de bodegas	73	
10.Conclusiones				
Bi	bliog	rafía	80	
Aı	iexo	A. Proceso de distribución actual	81	
Aı	iexo	B. Pronóstico de crecimiento de la competencia	83	
Aı	iexo	C. Cálculo de tasa de conversión de m2 a equipos	87	
Aı	iexo	D. Distancia hasta el Archipiélago Juan Fernández	89	
Aı	iexo	E. Modelo 1 Escenario 1: Apertura de bodega Castro	90	
Aı	iexo	F. Porcentaje de equipos autoinstalables por comuna	92	
Aı	iexo	G. Demanda límite para el cierre de bodegas	93	
Aı	iexo	H. Bodegas adicionales Modelo 2.1	95	
Aı	iexo	I. Comparación modelos 1 y 2 con demanda actual	96	
Aı	iexo	J. Resultados de punto de reorden R y cantidad a ordenar Q	97	
Aı	iexo	K. Cantidad a ordenar Q deriva del modelo EOQ	101	
Aı	iexo	L. Ordenes al año	103	