

Universidad de Chile
Facultad de Ciencias Agronómicas
Escuela de Agronomía

Evaluación de Rendimiento, Calidad Industrial y Desarrollo del Híbrido BS-5620 de Maíz Reventón (*Zea Mays L. Everta*) en Rinconada de Maipú

Memoria para optar al título de Ingeniero Agrónomo, mención Fitotecnia
Profesor guía: Ximena López C.
Santiago – Chile 2008

Tesis con restricción de acceso en línea, según petición de su autor. . 1

RESUMEN . 3

***Tesis con restricción de acceso en línea,
según petición de su autor.***

RESUMEN

El objetivo de esta investigación, fue evaluar el comportamiento agronómico, rendimiento y calidad industrial del Híbrido BS 5620 de maíz reventón, durante la temporada 2006-2007, en la Estación Experimental Germán Greeve, perteneciente a la Facultad de Ciencias Agronómicas de la Universidad de Chile.

El ensayo se estableció en una superficie de 300 m², con una población equivalente a 106.666 plantas por hectárea.

Se evaluaron los siguientes aspectos agronómicos: parámetros de crecimiento (altura de planta, diámetro del tallo, número de hojas bajo y sobre la mazorca principal, diámetro del tercio medio de la mazorca principal), duración de los distintos estados fenológicos y al mismo tiempo evaluación de materia seca (días y días grados desde siembra al estado de emergencia, 4 hojas, 8 hojas, inicio de emisión de panoja, inicio de emisión de estilos, madurez fisiológica, cosecha), componentes de rendimiento (longitud de la mazorca, número de granos por mazorca, número de hileras por mazorca, peso de 1.000 granos, número de mazorcas por planta y rendimiento de grano).

El ciclo del cultivo desde siembra a cosecha fue de 162 días y la suma de unidades calóricas fue de 1.558,7 en total.

El rendimiento alcanzado por el cultivo fue de 12.170 kg ha⁻¹.

La evaluación de calidad de los granos se realizó cuando estos contaban con una humedad de 13,8 %, se midió el volumen de expansión y el porcentaje de explosión.

En los resultados de calidad se obtuvo 40 cm³ g⁻¹ de volumen de expansión, lo cual

es considerado como aceptable y 0 % de granos no explosados, lo cual es considerado como excelente, según las normas establecidas a nivel mundial.