

INDICE GENERAL

AGRADECIMIENTOS.	III
INDICE GENERAL.	IV
RESUMEN.	VI
I. INTRODUCCIÓN.	1
II. OBJETIVOS.	4
2.1. Objetivo General.	4
2.2. Objetivos Específicos.	4
III. PLAN DE TRABAJO.	5
3.1. Recolección de Información.	5
3.2. Participación en procesos de producción en los cuales se utilizan los equipos.	5
3.3. Redacción de la documentación.	5
3.4. Aplicación de los protocolos redactados.	6
IV. METODOLOGÍA.	7
4.1. Metodología empleada en la aplicación de la Cualificación de Instalación (IQ).	7
4.2. Metodología empleada en la aplicación de la Cualificación de Operación (OQ).	9
4.3. Metodología empleada en la aplicación de la Cualificación de Desempeño (PQ).	13
V. RESULTADOS.	19
5.1. Recolección de Información.	19
5.2. Participación en procesos de producción en los cuales se utilizan los equipos.	20
5.3. Redacción de la documentación.	21
5.4. Aplicación de los protocolos redactados.	22
5.4.1. Cualificación de Instalación (IQ).	22
5.4.2. Cualificación de Operación (OQ).	30
5.4.2.1. Resultados granulador rotatorio CroMill.	30

5.4.2.2. Resultados Blistera Bli – Pack 170.	31
5.4.2.3. Resultados Estuchadora CAM AV 2000.	34
5.4.3. Cualificación de Desempeño (PQ).	40
5.4.3.1. Resultados granulador rotatorio CroMill.	40
5.4.3.2. Resultados Blistera Bli – Pack 170.	42
5.4.3.3. Resultados estuchadora CAM AV 2000.	44
VI. DISCUSIÓN.	46
VII. CONCLUSIONES.	48
VIII. BIBLIOGRAFÍA.	49