



Universidad de Chile
Facultad de Ciencias Químicas y Farmacéuticas
Departamento de Ciencias y Tecnología Farmacéuticas
Corporación Farmacéutica Recalcine

OPTIMIZACIÓN DE LOS PROCESOS DE ENVASE Y EMPAQUE EN UN LABORATORIO FARMACÉUTICO

Unidad de Práctica Prolongada para optar al Título de Químico Farmacéutico

PROFESOR SUPERVISOR

Q.F. María Nella Gai

Depto. de Ciencias y Tecnología Farmacéuticas

Universidad de Chile

MONITOR DE PRÁCTICA

Q.F. Juan Carlos Lobos

Jefe de Producción

CFR Recalcine

Ana Karina Dinamarca Bazaes

SANTIAGO DE CHILE 2013

ÍNDICE

Agradecimientos.....	3
Resumen.....	4
Introducción.....	5
Reseña del laboratorio.....	6
Historia.....	6
Complejo Farmacéutico Pharmafuturo.....	8
Objetivos.....	9
Objetivo General.....	9
Objetivos Específicos.....	9
Desarrollo.....	10
Funciones del Acondicionamiento.....	10
Envasado primario, características de los materiales de envase.....	14
Normas nacionales para envases y empaques.....	18
Buenas prácticas de manufactura.....	20
Metodología.....	21
Resultados.....	32
Determinación del gasto de material de envase.....	32
Optimización del proceso de impresión de aluminio.....	36
Discusión.....	38
Conclusiones.....	39
Bibliografía.....	41