

Tabla de Contenido

1.	Introducción.....	1
2.	Objetivos	3
3.	Antecedentes	4
3.1	Reciclaje de plomo [3, 4].....	4
3.1.1	Aspectos Metalúrgicos.....	4
3.1.2	Procesamiento de baterías	6
3.2	Proceso de Briqueteado y Aglomeración [5].....	8
3.2.1	Clasificación de aglomerantes.....	9
3.2.2	Métodos de granulación de aglomerantes	9
3.3	Proceso de secado [6 - 11].....	10
3.4	Estado Actual de la planta [12,13]	15
4.	Metodología.....	19
4.1	Ensayos de definición de procesos	20
4.1.1	Caracterización de la materia prima.....	20
4.1.2	Mezclado.....	24
4.1.3	Briqueteado	27
4.1.4	Compactación	27
4.1.5	Secado	32
4.2	Evaluación de la trabajabilidad de la PBat	36
4.3	Ensayos de determinación de ligante	37
4.4	Ensayos de briqueteado en escala productiva	39
5.	Resultados.....	41
5.1	Ensayos de definición de procesos	41
5.1.1	Caracterización de la materia prima.....	41
5.1.2	Mezclado.....	45
5.1.3	Briqueteado	46
5.1.4	Compactación	47
5.1.5	Secado	51
5.2	Trabajabilidad de la PBat	61
5.3	Ensayos para determinación de ligante.....	62

5.4	Ensayos de briqueteado en escala productiva	66
5.5.	Diseño General de la Planta.....	71
5.6.	Especificación de Procesos.....	75
6.	Evaluación de Pre-factibilidad de la línea de procesos.....	76
6.1	Factibilidad Técnica de la unidad.....	76
6.2	Consideraciones para la Factibilidad Económica de la unidad.....	77
6.3	Resultados de la evaluación de Factibilidad Económica de la unidad	80
7.	Conclusiones.....	83
	Bibliografía.....	85
	Anexos	87