

TABLA DE CONTENIDO

1. ANTECEDENTES GENERALES	1
1.1 DESCRIPCIÓN DEL SECTOR INDUSTRIAL	1
1.1.1 Industria Forestal.....	1
1.1.2 Industria de Celulosa	2
1.1.3 Industria de Paneles	3
1.1.4 Industria de Madera Aserrada	4
1.2 Competencia	6
1.2.1 Celulosa.....	6
1.2.2 Paneles	6
1.2.3 Productos de Madera	7
1.3 Estructura Interna.....	7
2. DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO Y JUSTIFICACIÓN	9
3. OBJETIVOS	18
3.1 Objetivo General.....	18
3.2 Objetivos Específicos	18
4. MARCO CONCEPTUAL	19
4.1 Sistemas de Inventario	19
4.1.1 Modelo de cantidad de pedido fija.....	19
4.1.2 Modelo de cantidad de pedido fija con inventarios de seguridad	20
4.1.3 Modelo de periodo fijo con inventario de seguridad	21
4.2 Pronósticos de Demanda	21
4.2.1 Promedio Móvil Simple	22
4.2.2 Promedio Móvil Ponderado	22
4.2.3 Suavización Exponencial	23
4.3 Error Porcentual Absoluto Medio	24
4.4 Modelamiento y Notación de Procesos de Negocios.....	24
4.5 Rediseño de Procesos.....	24
4.5.1 Lean	25
4.5.2 Six - Sigma	26
4.5.3 Metodología de Oscar Barros	28

5. METODOLOGÍA	30
5.1 Revisión Bibliográfica	30
5.2 Cuantificar los costos por sobre stock	30
5.3 Levantamiento de procesos existentes de planificación y producción.....	30
5.4 Análisis de Datos.....	31
5.5 Rediseño de procesos.....	31
5.6 Evaluación económica del rediseño.....	31
6. ALCANCES	32
7. DESARROLLO	33
7.1 Levantamiento de la situación actual.....	33
7.1.1 Estimación de demanda	33
7.1.2 Planificación de demanda (1).....	33
7.1.3 Modelo optimizador “Capacity”	34
7.1.4 Planificación de demanda (2).....	34
7.1.5 Programación de producción	35
7.1.6 Co-generación.....	35
8. SELECCIÓN DE PROCESOS A REDISEÑAR	37
8.1 Estimación de demanda	37
8.2 Holguras de planificación	39
8.3 Periocidad de bajada de órdenes de venta	41
8.4 Co-generación de productos	41
8.5 Secuencia de productos.....	42
9. REDISEÑO	45
9.1 Holguras de Producción.....	45
9.2 Secuencia de Producción.....	46
10. EVALUACIÓN DEL REDISEÑO	51
10.1 Evaluación holguras de planificación.....	51
10.2 Evaluación secuencia de producción	53
11. CONCLUSIONES	55
12. BIBLIOGRAFIA.....	57
13. ANEXOS	58
ANEXO A: Análisis stock línea MDF	58

ANEXO B: BPMN Planificación Demanda	61
ANEXO C: BPMN Estimacion Ventas.....	62
ANEXO D: BPMN Modelo Capacity.....	63
ANEXO E: BPMN Programación Producción.....	64
ANEXO F: Análisis MAPE Colombia, México y Perú	65

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1: Supuestos modelo administración de inventario	9
Tabla 2: Resumen MDP - Chile	12
Tabla 3: Resumen MDP - Perú.....	13
Tabla 4: Resumen MDP - Colombia.....	13
Tabla 5: Resumen MDP - México	14
Tabla 6: Análisis costos Chile [USD]	15
Tabla 7: Análisis costos Perú [USD]	15
Tabla 8: Análisis costos Colombia [USD]	15
Tabla 9: Análisis costos México [USD].....	15
Tabla 10: Comparativa margen real versus proyectado [USD]	16
Tabla 11: Clasificación ABCI.....	16
Tabla 12: Análisis MAPE línea MDP y MDF Chile	37
Tabla 13: Análisis MAPE subfamilia línea MDF Chile	37
Tabla 14: Análisis MAPE subfamilia línea MDP Chile	38
Tabla 15: Análisis MAPE por producto línea MDF Chile.....	38
Tabla 16: Análisis MAPE por producto línea MDP Chile	38
Tabla 17: Análisis días en bodega planta Teno	40
Tabla 18: Análisis días en bodega planta Trupán	40
Tabla 19: Análisis días en bodega productos sin salida planta Teno	40
Tabla 20: Análisis días en bodega productos sin salida planta Trupán.....	40
Tabla 21: Análisis días en control de calidad planta Teno	41
Tabla 22: Análisis co-generación planta Teno.....	42
Tabla 23: Análisis co-generación planta Trupán	42
Tabla 24: Análisis secuencia de producción [USD].....	43
Tabla 25: Matriz impacto versus factibilidad	44
Tabla 26: Itinerario nave Lirquén - Callao	45
Tabla 27: Itinerario naves mercados Colombia, México y Perú.....	45
Tabla 28: Ejemplo rediseño holguras de planificación.....	46
Tabla 29: Análisis reducción lead time.....	51
Tabla 30: Stock óptimo Colombia aplicando rediseño [USD].....	52
Tabla 31 : Stock óptimo Colombia aplicando rediseño [USD].....	52
Tabla 32: Stock óptimo Colombia aplicando rediseño [USD].....	52
Tabla 33: Resumen MDF - Chile	58
Tabla 34: Resumen MDF - Colombia	59
Tabla 35: Resumen MDF - México.....	59
Tabla 36: Resumen MDF - Perú.....	60
Tabla 37: Análisis MAPE línea MDP y MDF Colombia	65
Tabla 38: Análisis MAPE subfamilia línea MDF Colombia	65
Tabla 39: Análisis MAPE subfamilia línea MDP Colombia	65
Tabla 40: Análisis MAPE por producto línea MDF Colombia	66
Tabla 41: Análisis MAPE por producto línea MDP Colombia	66
Tabla 42: Análisis MAPE línea MDP y MDF México.....	67
Tabla 43: Análisis MAPE subfamilia línea MDF México.....	67
Tabla 44: Análisis MAPE subfamilia línea MDP México	67

Tabla 45: Análisis MAPE por producto línea MDF México	68
Tabla 46: Análisis MAPE por producto línea MDP México.....	68
Tabla 47: Análisis MAPE línea MDP y MDF Perú	69
Tabla 48: Análisis MAPE subfamilia línea MDF Perú.....	69
Tabla 49: Análisis MAPE subfamilia línea MDP Perú.....	69
Tabla 50: Análisis MAPE por producto línea MDF Perú	69
Tabla 51: Análisis MAPE por producto línea MDP Perú	70

ÍNDICE DE ILUSTRACIONES

Ilustración 1: Evolución de las exportaciones de celulosa chilena.....	3
Ilustración 2: Producción madera 2016 por tipo de producto.....	6
Ilustración 3: Estructura organizacional Arauco	8
Ilustración 4: Modelo administración de inventario.....	10
Ilustración 5: MDP - Chile.....	12
Ilustración 6: MDP - Perú	12
Ilustración 7: MDP - Colombia.....	13
Ilustración 8: MDP - México	13
Ilustración 9: Vista base de datos planilla rediseño secuencia de producción.....	48
Ilustración 10: Vista hoja ingreso de órdenes de venta	48
Ilustración 11: Vista hoja con órdenes de venta ingresadas.....	49
Ilustración 12: Vista hoja plan de producción	50
Ilustración 13: Carga mensual actual prensa Wemhöner	53
Ilustración 14: Carga mensual actual prensa Wemhöner	53
Ilustración 15: MDF - Chile	58
Ilustración 16: MDF - Colombia.....	58
Ilustración 17: MDP - México	59
Ilustración 18: MDF - Perú.....	60
Ilustración 20: BPMN planificación demanda	61
Ilustración 21: BPMN estimación ventas	62
Ilustración 22: BPMN modelo capacity	63
Ilustración 23: BPMN programación producción.....	64