

# TABLA DE CONTENIDO

RESUMEN DE LA MEMORIA.....	ii
DEDICATORIA.....	iii
AGRADECIMIENTOS.....	iv
TABLA DE CONTENIDO.....	v
INDICE DE TABLAS.....	vii
INDICE DE FIGURAS.....	viii
CAPÍTULO I. INTRODUCCIÓN.....	1
1.1. MOTIVACIÓN.....	1
1.2. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA.....	1
1.3. HIPÓTESIS.....	3
1.4. OBJETIVOS.....	4
1.4.1. Objetivo general.....	4
1.4.2. Objetivos específicos.....	4
CAPÍTULO II. ANTECEDENTES.....	5
2.1. Mo-Cu.....	5
2.1.1. Molibdeno.....	5
2.1.2. Cobre.....	5
2.1.3. Aleaciones Mo-Cu.....	6
2.2. ALEACIÓN MECÁNICA.....	8
2.2.1. Parámetros de AM.....	9
2.2.2. Mecanismos de aleación.....	11
2.2.3. Tamaño de cristalita y microdeformación en la red.....	13
2.2.4. Solución sólida.....	14
2.2.5. Investigaciones anteriores de otros autores.....	16
2.3. SINTERIZACIÓN.....	18
2.3.1. Sinterización en fase sólida (SFS).....	18
2.3.2. Sinterización en fase líquida (SFL).....	19
2.3.3. Sinterización en fase líquida activada (SFLA).....	26
2.3.4. Investigaciones anteriores de otros autores.....	28
2.4. PROPIEDADES MECÁNICAS, TÉRMICAS Y ELÉCTRICAS.....	29
CAPÍTULO III. METODOLOGÍA Y PROCEDIMIENTO EXPERIMENTAL.....	30
3.1. MATERIALES Y EQUIPOS.....	30
3.2. CARACTERIZACIÓN DE LAS MUESTRAS.....	31
3.3. METODOLOGÍA Y PROCEDIMIENTO EXPERIMENTAL.....	34

3.3.1.	Etapa 1: Aleación mecánica .....	34
3.3.2.	Etapa 2: Sinterización en fase líquida .....	35
3.3.3.	Etapa 3: Adición de Al y Ti a las muestras de polvo óptimas de Mo-Cu .....	36
CAPÍTULO IV. RESULTADOS Y DISCUSIÓN .....		38
4.1.	ETAPA 1: ALEACIÓN MECÁNICA.....	38
4.1.1.	Caracterización Morfológica.....	38
4.1.2.	Caracterización Microestructural de los polvos .....	43
4.2.	ETAPA 2: SINTERIZACIÓN EN FASE LÍQUIDA.....	61
4.2.1.	Análisis elemental - EDS .....	61
4.2.2.	Densidad en verde .....	62
4.2.3.	Densidad tras sinterizar .....	63
4.2.4.	Porosidad.....	65
4.2.5.	Mapas de elementos por EDS de las muestras Mo-Cu sinterizadas. ....	66
4.3.	ETAPA 3: ADICIÓN DE 1%P DE Al Y Ti A LAS MUESTRAS DE POLVO ÓPTIMAS DE Mo-Cu. ....	67
4.3.1.	Caracterización XPS .....	67
4.3.2.	Densidad en verde .....	70
4.3.3.	Densidad tras sinterizar: Ar/H <sub>2</sub> .....	71
4.3.4.	Porosidad.....	72
4.3.5.	Mapas de elementos por EDS de las muestras Mo-Cu con Al o Ti. ....	73
4.3.6.	Propiedades mecánicas, eléctricas y térmicas.....	76
4.3.7.	Dureza, conductividad eléctrica y térmica en otras investigaciones.....	87
CAPÍTULO V. CONCLUSIONES.....		89
5.1.	Conclusiones .....	89
BIBLIOGRAFÍA.....		91
ANEXO .....		95