

Tabla de contenido

| | |
|--|----|
| 1. Introducción..... | 10 |
| 1.1. Motivación | 10 |
| 1.2. Antecedentes | 10 |
| 1.2.1. Minería en Chile..... | 10 |
| 1.2.2. Lixiviación | 11 |
| 1.2.3. Lixiviación in situ..... | 12 |
| 1.2.4. Modelo del núcleo sin reaccionar..... | 13 |
| 2. Objetivos y alcances | 16 |
| 2.1. Objetivo general..... | 16 |
| 2.2. Objetivos específicos | 16 |
| 2.3. Alcances..... | 16 |
| 3. Estudios preliminares | 17 |
| 3.1. Curvas de recuperación de cobre | 17 |
| 3.2.1. Razón de lixiviación..... | 21 |
| 4. Diseño del caserón..... | 22 |
| 4.1. Preparación de la cara libre del caserón..... | 23 |
| 5. Cinéticas de lixiviación de cobre y de consumo de ácido del mineral | 24 |
| 5.1. Experimento realizado anteriormente | 24 |
| 5.2 Caracterización de la cinética de lixiviación de cobre..... | 28 |
| 5.3. Caracterización de la cinética de consumo de ácido del mineral..... | 30 |
| 6. Simulación de lixiviación in situ | 31 |
| 6.1. Modelo de lixiviación in situ | 31 |
| 6.2. Condiciones y parámetros utilizados | 33 |
| 6.3. Resultados de la simulación..... | 34 |
| 7. Planificación de la operación..... | 50 |
| 7.1. Ritmo de producción de caserones | 50 |
| 7.2. Ritmo de operación de caserones..... | 52 |
| Conclusiones..... | 55 |
| Bibliografía..... | 56 |
| Anexo A..... | 57 |

| | |
|--|----|
| Anexo B..... | 59 |
| B.1. Ejemplo de cálculo de la razón de lixiviación | 59 |
| Anexo C..... | 61 |
| C.1. Función de recuperación de cobre..... | 61 |
| C.2. Función de consumo de ácido | 61 |
| C.3. Programa de modelo de lixiviación..... | 61 |