

Tabla de contenido

1	Introducción	1
1.1	Antecedentes Generales	1
1.2	Motivación	2
1.3	Objetivo general	2
1.4	Objetivos específicos	2
1.5	Alcances	2
2	Antecedentes generales	3
2.1	Tipos de fertilizantes orgánicos fermentados [2].	3
2.1.1	Supermagro [2].....	3
2.1.2	Biol Estándar [7].....	4
2.1.3	Biol Especial [8]	5
2.2	Proceso de Biodigestión [9].....	5
2.2.1	Digestión aeróbica	6
2.2.2	Digestión anaeróbica	6
2.3	Fundamentos de la fermentación metanogénica [9].	6
2.3.1	Hidrólisis	7
2.3.2	Etapa fermentativa o acidogénica.....	7
2.3.3	Etapa acetogénica	8
2.3.4	Etapa metanogénica.....	8
2.4	Factores determinantes en el proceso metanogénico [9].	9
2.4.1	Naturaleza y composición bioquímica de materias primas.	9
2.4.2	Relación carbono/nitrógeno de las materias primas.....	9
2.4.3	Temperatura.....	9

2.4.4 Rangos de pH y alcalinidad	10
2.4.5 Nutrientes (niveles de sales)	11
2.4.6 Agitación – Mezclado.....	11
2.5 Tecnologías para el proceso de digestión anaeróbica [13].	12
2.5.1 Tipo de alimentación	12
2.5.2 Fases y etapas del proceso.....	13
2.5.3 Almacenamiento del digestato.....	23
2.6 Unidad de control.....	23
2.6.1 Cantidad de materia prima ingresada	24
2.6.2 Sistema de medición de nivel de llenado del Digestor.....	24
2.6.3 Nivel de llenado de tanques de gas.....	24
2.6.4 Temperatura de proceso.....	25
2.6.5 Medición de pH	25
2.6.6 Cantidad de biogás	25
2.6.7 Composición de biogás.....	25
2.7 Indicadores Económicos	26
2.7.1 Periodo de recuperación del capital (Payback).....	26
2.7.2 Valor actual neto (VAN)	26
2.7.3 Tasa interna de retorno (TIR)	26
2.8 Ejemplos de plantas	27
2.8.1 IES BIOGAS - Hacienda agrícola Sartor Antonio (Italia) [16].....	27
2.8.2 KIEFER TEK Ltd. - Servia of Kozani Biogas Plant (Grecia).....	28
2.8.3 RWL Water - Latterie & Caseificio Moro (Italia).....	29
2.8.4 First Milk – Lake District Creamery of Cumbria (Inglaterra).....	29
2.8.5 HBS Energía S.A – Planta Los Ángeles (Chile)	30

2.8.6	Conclusiones.....	32
3	Mercado de biofertilizantes.....	33
4	Diseño de procesos.....	37
4.1	Identificación de procesos.....	37
4.1.1	Recepción.	37
4.1.2	Trituración y transporte.	37
4.1.3	Digestión.....	37
4.1.4	Filtración.....	38
4.1.5	Almacenamiento de fertilizantes	38
4.1.6	Combustión.....	38
4.2	Desarrollo del Diagrama de Flujo de procesos	39
4.3	Filosofía de control y Diagrama de Procesos e Instrumentación (P&ID).....	39
5	Estudio de casos	40
5.1	CASO 1: Planta de FOFL para abastecer el 20% Superficie Frutales Menores y Mayores.....	41
5.1.1	Estimación del biogás producido.....	42
5.1.2	Identificación de equipos.....	44
5.1.3	Dimensionamiento de Equipos.....	44
5.1.4	Selección de equipos.	74
5.1.5	Layout y Diagrama de Procesos e Instrumentación (P&ID) de la planta de 286.000 litros de FOFL.	78
5.1.6	Análisis económico	80
5.2	CASO 2: Cooperativas de 100 [ha] de cultivos orgánicos.....	89
5.2.1	Identificación de equipos.....	90
5.2.2	Dimensionamiento de equipos	90
5.2.3	Selección de equipos.	106

5.2.4 Layout de la planta de 20.000 litros de FOFI	108
5.2.5 Análisis económico	109
5 Discusión de resultados.....	117
6 Conclusiones	121
Bibliografía	126
Anexo A.....	130
Anexo B	135
Anexo C.....	137
Anexo D.....	138
Anexo E	139
Anexo F	141
Anexo G.....	144
Anexo H.....	145
Anexo I	146
Anexo J	147
Anexo K.....	148
Anexo L	150
Anexo M	151
Anexo N.....	152