

Tabla de Contenido

AGRADECIMIENTOS.....	II
ÍNDICE DE TABLAS	VI
ÍNDICE DE FIGURAS	VIII
ÍNDICE DE GRAFICOS	X
1. INTRODUCCIÓN.....	1
1.1. OBJETIVOS.....	4
1.1.1. Objetivos Generales	4
1.1.2. Objetivos Específicos	4
2. MARCO TEÓRICO	5
2.1. FACTORES QUE AFECTAN LA CARBONIZACIÓN	5
2.2. FRENTE DE CARBONIZACIÓN	10
2.3. CURVA TIEMPO TEMPERATURA.....	11
2.3.1. Chile.....	11
2.3.2. Estados Unidos	12
2.3.3. Unión Europea.....	13
2.4. VELOCIDAD DE CARBONIZACIÓN	15
2.4.1. Valores Internacionales	15
2.4.2. Valores Nacionales	20
2.5. DETERMINACIÓN DE LA VELOCIDAD DE CARBONIZACIÓN	22
3. METODOLOGÍA EXPERIMENTAL	25
3.1. DESCRIPCIÓN DE EQUIPOS E IMPLEMENTOS	25
3.1.1. Horno.....	25
3.1.1.1. Dimensiones.....	26
3.1.1.2. Cámara de Combustión.....	28
3.1.1.3. Quemador	28
3.1.1.4. Computador Horno	29
3.1.2. Termocuplas	29
3.1.3. Cable Compensado	30
3.1.4. Adquisición de Datos	30
3.1.5. Horno de secado.....	31
3.1.6. Balanza.....	31
3.1.7. Cámara Termográfica	31
3.2. PROBETA	32
3.2.1. Probetas para Madera Aserrada	33
3.2.1.1. Dimensiones.....	33
3.2.1.3. Muestras	35
3.2.2. Probeta para MLE	35
3.3. MEDICIÓN DE HUMEDAD Y DENSIDAD.....	37
3.3.1. Humedad	37
3.3.2. Densidad	38
3.3.2.1. Densidad Anhidra.....	38
3.3.2.2. Densidad de referencia	38
3.4. NUMERO DE TERMOCUPLAS.....	39
3.5. POSICIÓN DE TERMOCUPLAS.....	42

3.5.1. Probeta de Madera Aserrada	42
3.5.2. Probeta de MLE	43
3.6. CONDICIONES DE ENSAYO	44
3.6.1. Método de Ensayos	45
4. ITEMIZADO DE ENSAYOS.....	48
5. ESTUDIO DE DATOS.....	49
5.1. MÉTODOS PARA PARA OBTENER LA VELOCIDAD DE CARBONIZACIÓN.....	49
5.1.1. Método ancho residual.....	49
5.1.2. Método mediante regresión lineal	52
5.1.3. Método rectángulo equivalente	54
5.2. MÉTODO DE ANÁLISIS DE DATOS.....	56
5.2.1. Estudio de Normalidad	56
5.2.2. Estudio de Cuartiles	58
5.2.3. Estudio de Correlación.....	59
5.2.4. Estudio de Concordancia	61
6. RESULTADOS	62
6.1. MADERA ASERRADA	62
6.1.1. Pino Radiata.....	62
6.1.1.1. Velocidad de Carbonización	62
6.1.1.2. Humedad.....	64
6.1.1.3. Densidad	64
6.1.2. Pino Oregón	65
6.1.2.1. Velocidad de Carbonización	65
6.1.2.2. Humedad.....	67
6.1.2.3. Densidad	67
6.1.3. Roble.....	68
6.1.3.1. Velocidad de Carbonización	68
6.1.3.2. Humedad.....	69
6.1.3.3. Densidad	70
6.2. MADERA LAMINADA ENCOLADA	71
6.2.1. Velocidad de Carbonización	71
6.2.2. Humedad	72
6.2.3. Densidad	73
7. ANÁLISIS DE RESULTADOS Y DISCUSIÓN.....	74
7.1. VELOCIDAD DE CARBONIZACIÓN	74
7.2. CORRELACIÓN ENTRE DENSIDAD Y VELOCIDAD DE CARBONIZACIÓN	83
7.3. CORRELACIÓN ENTRE HUMEDAD Y VELOCIDAD DE CARBONIZACIÓN.....	88
7.4. CONCORDANCIA.....	92
7.5. DIFERENCIAS EN LOS PATRONES DE QUEMADO.....	94
7.6. EVAPORACIÓN DEL AGUA.....	95
8. CONCLUSIONES.....	96
8.1. VELOCIDAD DE CARBONIZACIÓN	96
8.1.1. Conclusión Principal.....	96
8.1.2. Interpretación de Diferencias	97
8.1.4. Efecto del tipo de Exposición al Fuego	98
8.2. RELACIÓN ENTRE DENSIDAD Y HUMEDAD CON LA VELOCIDAD DE CARBONIZACIÓN.....	98
8.3. DENSIDADES DE LA MADERA UTILIZADA EN LA FABRICACIÓN DE MUESTRAS.	98

8.4.	CONTENIDO DE HUMEDAD DE LA MADERA UTILIZADA EN LA FABRICACIÓN DE MUESTRAS.....	99
8.5.	ESTUDIOS DE CONCORDANCIA ENTRE LOS MÉTODOS DE MEDICIÓN DE LA VELOCIDAD DE CARBONIZACIÓN.	100
8.5.1.	Método de Regresión Lineal y Ancho Residual	100
8.5.2.	Método del Ancho Residual y Rectángulo Equivalente	100
8.6.	RECOMENDACIONES PARA LA REALIZACIÓN DE ENSAYOS.....	100
9.	BIBLIOGRAFÍA.....	102
	ANEXO A	105
	ANEXO B	112
	ANEXO C	120
	ANEXO D	121
	ANEXO E	135
	ANEXO F.....	137
	ANEXO G	139
	ANEXO H.....	148
	ANEXO I	152