

Tabla de Contenido

1.	Introducción	1
2.	Objetivos	2
2.1.	Objetivo General	2
2.2.	Objetivos Específicos	2
3.	Alcances	3
4.	Antecedentes	4
4.1.	Plasma Spray	6
4.2.	High Velocity Oxygen Fuel (HVOF) Spray	7
4.3.	Electric Arc Spraying	7
4.4.	Cold Gas Dynamic Spraying (CGDS)	8
4.4.1.	Impacto y deformación	8
4.4.2.	Mecanismos de Adhesión	11
4.4.3.	Velocidad Crítica	12
4.4.4.	Aplicaciones de <i>Cold Spray</i>	16
4.4.5.	Modelamiento	16
4.4.6.	Mallado <i>ALE</i>	18
5.	Metodología	21
5.1.	Validación de Modelo	21
5.2.	Prueba de Sensibilidad de Malla	23
5.3.	Trabajo con Níquel y Titanio	23
5.4.	Métodos de Análisis	27
5.4.1.	Método de Nikbakht	28
5.4.2.	Método de Kurochkin y Wu	28
5.5.	Adquisición de datos	29
5.5.1.	Método de Nikbakht	31
5.5.2.	Método de Kurochkin y Wu	31
6.	Resultados, Análisis y Discusiones	31
6.1.	Validación de Modelo	32
6.2.	Sensibilidad de Mallado	34
6.3.	Trabajo en Níquel y Titanio	35
6.3.1.	Resultados de Simulaciones según Velocidad de Impacto	35

ME 6909-1 TRABAJO DE TÍTULO

6.3.2.	Resultados de Simulaciones según Temperatura de Impacto.....	39
6.3.3.	Resultados de Simulaciones según Ángulo de Impacto.	44
6.3.4.	Análisis de Método de Nikbakht.....	49
6.3.5.	Análisis de Método Kurochkin y Wu.....	51
7.	Conclusiones.....	60
8.	Bibliografía	61
9.	Anexos.....	66