

Tabla de contenido

1	Introducción.....	1
1.1	Motivación.....	1
1.2	Objetivos.....	1
1.2.1	General.....	1
1.2.2	Específicos.....	1
1.3	Alcances	2
2	Antecedentes	3
2.1	Unidades de Medida.....	3
2.2	El aire.....	4
2.3	Calidad del aire.....	5
2.4	Componentes de un CAS	5
2.4.1	Compresores	6
2.4.2	Intercoolers	11
2.4.3	After-coolers	11
2.4.4	Estanques	11
2.4.5	Secadores	12
2.4.6	Sistemas de evacuación	12
2.4.7	Controladores de Presión.....	12
2.4.8	Piping.....	12
3	Metodología.....	13
4	Guía para la implementación de un proyecto de EE en CAS´s.....	15
4.1	Recopilación de la información	15
4.2	Análisis del proceso de producción	15
4.3	Medición y Recogida de datos	16
4.4	Contabilidad energética y Línea base.....	17
4.4.1	Contabilidad energética	17
4.4.2	Realización de la línea base.....	18
4.4.3	Índice de aire comprimido.....	20
4.5	Medidas de eficiencia energética	20
4.5.1	Reducción y reparación de fugas de aire.....	21
4.5.2	Ahorro por uso de motores de alta eficiencia.....	24
4.5.3	Reducción de la presión en la red del sistema (rediseño de las cañerías de la red de aire comprimido, uso de cañerías independientes).....	25
4.5.4	Potenciales usos ineficientes del aire comprimido	33
4.5.5	Integración de variadores de frecuencia (VSD)	35
4.6	Redacción del informe final.....	39
4.6.1	Evaluación económica	39
4.6.2	Financiamiento	40
5	Resultados y discusión.....	41
5.1	Recopilación de información para el caso de estudio.....	41
5.2	Análisis del proceso de producción para el caso de estudio.....	43
5.3	Medición y recogida de datos para el caso de estudio.....	44
5.4	Contabilidad energética y línea base para el caso de estudio	46

5.5 Medidas de eficiencia energéticas	47
5.5.1 Selección de las medidas de eficiencia energética	47
5.5.2 Reducción y reparación de las fugas de aire.....	48
5.5.3 Reducción de presión (Rediseño de las cañerías de la red de aire comprimido, uso de redes independientes, utilización de anillos en vez de ramales directos para el caso de estudio)	50
5.5.4 Análisis de sensibilidad propuestas 1 y 2 de reducción de presión	62
5.6 Informe final	64
5.6.1 Inversiones.....	64
5.6.2 Evaluación económica	66
6 Conclusiones.....	69
Bibliografía	72
Anexos	74