Tabla de Contenido

In	Indice de Tablas				
Índice de Ilustraciones					
1.		oducción Objetivos 1.1.1. Objetivo general 1.1.2. Objetivos específicos Alcances	1 2 2 2 2		
2.		Estado del Arte	4 4		
		 2.1.2. Estudio de Integración de Inyección de Energía Renovable en Metro de Santiago	5 5		
	2.2.	Metro de Santiago	7 7		
	2.3.	Modelación de la dinámica de un tren	8 9 13 15 17		
	2.4.2.5.	Almacenamiento de energía	18 18		
3.	Met	odología	29		
	3.1.	3.1.1. Modelación y cálculos de la dinámica del tren	29 30 36		
	3.2.	Selección del tipo de aplicación y tecnología del sistema de almacenamiento de energía	38		

		3.2.1.	Selección del tipo de aplicación	38
		3.2.2.	Selección de tecnología de almacenamiento de energía	40
	3.3.	Dimen	sionamiento del sistema de almacenamiento de energía	42
	3.4.	Model	ación y simulación del sistema de almacenamiento a bordo en un tren a	
		lo larg	o de una línea	45
		3.4.1.	Estructura general de la simulación	46
		3.4.2.	Modelo de recorte de potencia	47
		3.4.3.	Degradación del sistema de almacenamiento de energía para un tren .	47
	3.5.	Simula	ación de escenarios de almacenamiento de energía para la línea ferroviaria	47
		3.5.1.	Descripción general de la simulación	47
		3.5.2.	Definición de bitácoras de trenes para los diferentes escenarios	50
		3.5.3.	Cálculo de la energía eléctrica consumida anualmente	52
		3.5.4.	Cálculo de la degradación anual del sistema de almacenamiento de energía	53
	3.6.	Evalua	ación económica	53
		3.6.1.	Consideraciones generales de la evaluación económica	53
		3.6.2.	Costos	54
		3.6.3.	Beneficios	55
		3.6.4.	Flujo de Caja	57
	_			
4.		ultado		58
	4.1.		ación quasi-dinámica de un tren	58
		4.1.1.	Velocidades máximas entre estaciones	58
		4.1.2.	Velocidad	59
		4.1.3.	Aceleración	61
		4.1.4.	Esfuerzo de Tracción	62
		4.1.5.	Esfuerzo de Frenado	64
		4.1.6.	Potencia de Tracción	66
		4.1.7.	Potencia eléctrica demandada al tercer riel	68
		4.1.8.	Potencia Eléctrica disponible para Recuperación	69
		4.1.9.	Energía demandada al tercer riel	71
	4.0		Energía eléctrica disponible para la recuperación	72
	4.2.		sionamiento del sistema de almacenamiento de energía	73
		4.2.1.	Dimensionamiento en función de la resiliencia de la línea	73
		4.2.2.	Dimensionamiento en función del tamaño del sistema de almacenama-	71
	4.9	C:1-	niento de energía	74
	4.3.		ación de los escenarios de almacenamiento de energía para un tren	76
		4.3.1. 4.3.2.	Escenario Gigacell	76
		4.3.2. 4.3.3.	Escenario Toshiba SciB TM	80 83
		4.3.4.	Energía demandada al tercer riel en función del sistema de almacena-	00
		4.3.4.		89
		4.3.5.	miento de energía	09
		4.5.5.	•	89
	4.4.	Cimula	en función del sistema de almacenamiento de energía	09
	4.4.		de Santiago	90
		4.4.1.	9	90
			Caso Gigacell	90 97
		4.4.7	VASU VIPACEII	21/

		4.4.3. Caso Altairnano	107		
		4.4.4. Caso SciB	116		
		4.4.5. Energía consumida desde las sub-estaciones rectificadoras	124		
		4.4.6. Potencias máximas inyectadas por las sub-estaciones rectificadoras	125		
		4.4.7. Degradación anual del sistema de almacenamiento de energía	125		
		4.4.8. Degradación anual del sistema de almacenamiento para la flota de trener	s127		
	4.5.	Evaluación Económica	127		
		4.5.1. Costos	127		
		4.5.2. Beneficios	128		
		4.5.3. Indicadores de rentabilidad	129		
5.	Disc	cusión	131		
	5.1.	Simulación quasi-dinámica de un tren	131		
	5.2. 5.3.	Simulación de los escenarios de almacenamiento de energía para un tren Simulación de los de los escenarios de almacenamiento de energía para la línea	133		
		4 del Metro	134		
	5.4.	Evaluación Económica	136		
	5.5.	Trabajos Futuros	137		
	Con	nclusiones	138		
6.	3. Bibliografía				
Aı	nexos	S	144		
Α.	Car	acterísticas generales del recorrido de la línea 4	145		
В.		culo de la degradación anual del sistema de almacenamiento de energía Determinación del ciclaje del sistema de almacenamiento de energía en función	147		
		del tiempo	148		
		Determinación del ciclaje anual para el conjunto de trenes	148		
		para la flota de trenes	151		
C.	Esp	ecificaciones técnicas de las tecnologías de almacenamiento de energía	152		
	C.1.	30-K6 Gigacell - Kawasaki (Ni-MH)	152		
	C.2.	24V 70 Ah Battery module - Altairnano (LTO)	154		
		Toshiba $SciB^{TM}$	154		
D.	Fluj	jos de Caja	155		
	D.1.	Escenario Gigacell	156		
	D.2.	Escenario Altairnano	157		
		Escenario Toshiba SciB	158		