

Tabla de Contenido

Lista de Tablas	3
Lista de Ilustraciones	6
Anexos.....	7
1 Introducción.....	8
1.1 Introducción General.....	8
1.2 Guía de Lectura:.....	10
1.2.1 Capítulo 2 - Marco Conceptual:.....	10
1.2.2 Capítulo 3 – Metodología de Trabajo:	10
1.2.3 Capítulo 4 - Valores a Considerar para los Estudios:.....	10
1.2.4 Capítulo 5 - Procesamiento de Datos:	10
1.2.5 Capítulo 6 - Resultados:.....	10
1.2.6 Capítulo 7 - Análisis:	10
1.3 Objetivos.....	12
1.3.1 Objetivo General	12
1.3.2 Objetivos Específicos.....	12
2 Marco Conceptual	13
2.1 Selección de Maquinaria	13
2.1.1 Componentes Básicos de un Camino	13
2.1.2 Construcción de Caminos	15
2.1.3 Proceso de Selección de Maquinaria	16
2.1.4 Modelos a estudiar	19
2.2 Elementos para el cálculo de valores horarios de Maquinaria pesada..	21
2.2.1 Procedimiento para cálculo de valor horario en opción de Compra.	21
2.2.2 Condiciones consideradas para el estudio.....	27
3 Metodología de Trabajo	33
3.1 Obtención de Antecedentes	33
3.2 Definición de Cálculos	33
3.3 Cotización de Precios	34
3.4 Cálculo de Costos Horarios.....	34
3.5 Comparación y Análisis de Costos Horarios	35
4 Valores a Considerar para los estudios	36
4.1 Cotización de Compra de Maquinaria.....	36

4.2	Cotización de Arriendo de Maquinaria.....	37
4.3	Valores para Costos de Operación	39
4.3.1	Combustible	39
4.3.2	Lubricantes.....	39
4.3.3	Neumáticos	40
5	Procesamiento de datos.....	41
5.1	Opción de Compra	41
5.1.1	Costos de Capital.....	41
5.1.2	Costos de Operación	46
5.2	Arriendo	55
6	Resultados	58
6.1	Costos Horarios de Compra de Maquinaria:	58
6.2	Comparación Costos Horario de Alternativas de Compra y Arriendo:...	59
7	Análisis	62
7.1	Análisis en función de los resultados	62
7.2	Análisis en función de ventajas y desventajas:	63
8	Conclusión.....	66
9	Bibliografía	68