

## TABLA DE CONTENIDO

<b>1.</b>	<b>INTRODUCCIÓN</b> .....	<b>1</b>
<b>2.</b>	<b>JUSTIFICACIÓN DEL ESTUDIO</b> .....	<b>2</b>
<b>3.</b>	<b>OBJETIVOS</b> .....	<b>5</b>
3.1	OBJETIVO PRINCIPAL .....	5
3.2	OBJETIVOS ESPECÍFICOS .....	5
3.3	ALCANCE .....	5
<b>4.</b>	<b>ANTECEDENTES GENERALES</b> .....	<b>6</b>
<b>5.</b>	<b>METODOLOGÍA</b> .....	<b>9</b>
<b>6.</b>	<b>SISTEMA DE TRANSPORTE CAMIONES AUTÓNOMOS</b> .....	<b>10</b>
6.1	ACTUALIDAD EN EL USO DE CAMIONES AUTÓNOMOS .....	10
6.2	BENEFICIOS DEL USO DE CAMIONES AUTÓNOMOS .....	14
6.3	CARACTERÍSTICAS DE LA OPERACIÓN DE CAMIONES AUTÓNOMOS .....	17
6.4	FACTORES REQUERIDOS PARA OPERACIÓN DE CAMIONES AUTÓNOMOS .....	24
<b>7.</b>	<b>ANÁLISIS DE FACTIBILIDAD DE CAMIONES AUTÓNOMOS</b> .....	<b>35</b>
7.1	PLAN DE PRODUCCIÓN .....	36
7.2	COMPARACIÓN DE INDICADORES .....	37
7.3	VALORIZACIÓN DE ALTERNATIVA CAEX AUTÓNOMO .....	39
7.4	RESULTADOS PRINCIPALES .....	42
<b>8.</b>	<b>PLAN ESTRATÉGICO DE IMPLEMENTACIÓN DE CAEX AUTÓNOMO</b> .....	<b>45</b>
8.1	DESAFÍOS EN LA IMPLEMENTACIÓN DE TECNOLOGÍA .....	45
8.2	DESAFÍOS ESPECÍFICOS DIVISIÓN RADOMIRO TOMIC .....	46
8.3	GESTIÓN DEL CAMBIO .....	47
8.4	CAMBIO ORGANIZACIONAL .....	48
<b>9.</b>	<b>CONCLUSIÓN</b> .....	<b>50</b>
<b>10.</b>	<b>BIBLIOGRAFÍA</b> .....	<b>52</b>