

Tabla de Contenido

1. INTRODUCCIÓN.....	1
1.1. Objetivo general.....	2
1.2. Objetivos específicos	2
1.3. Alcances	2
1.4. Contenidos por capítulo	2
2. ANTECEDENTES	4
2.1. Antecedentes generales Mina Rajo Sur	4
2.1.1. Rajo.....	5
2.1.2. Camino Principal	5
2.1.3. Camino Infraestructura.....	5
2.1.4. Stock	5
2.1.5. Botadero	6
2.1.6. Infraestructura de apoyo	6
2.1.7. Sistema de traspaso.....	6
2.2. Norma Asarco	8
2.2.1. Definición de tiempos.....	8
2.3. Simulación de eventos discretos	9
2.3.1. Etapas de un estudio de simulación.....	9
2.3.2. ProModel	12
2.3.3. Elementos de Simulación	12
2.4. Teoría de colas	13
2.4.1. Características de un sistema de colas.....	13
2.4.2. Notación	14
2.4.3. Medidas de rendimiento	14
2.4.4. Resultados generales.....	15

2.4.5.	Distribución de Poisson y Distribución Exponencial	16
2.4.7.	Colas M/M/1.....	18
2.5.	Estrategias de despacho de camiones	19
2.5.1.	1 camión para n palas	19
2.5.2.	M camiones para 1 pala.....	21
2.5.3.	M camiones para n palas	22
3.	METODOLOGÍA.....	23
4.	MODELO DE SIMULACIÓN.....	24
4.1.	Definición del sistema	24
4.2.	Recolección y análisis de datos	25
4.3.	Construcción del modelo conceptual	32
4.3.1.	Layout.....	32
4.3.2.	Colación.....	33
4.3.3.	Cambio de turno	33
4.3.4.	Tronadura.....	33
4.3.5.	Tiempo ciclo camiones	33
4.3.6.	Disponibilidad camiones	37
4.3.7.	Capacidad camiones	38
4.3.8.	Disponibilidad palas	38
4.3.9.	Productividad máxima de las palas	38
4.3.10.	Productividad máxima chancador.....	39
4.3.11.	Capacidad stock	39
4.3.12.	Días de invierno	39
4.3.13.	Frentes.....	40
4.3.14.	Reservas	40
4.3.15.	Plan minero	40

4.3.16.	Sistema despacho palas.....	41
4.3.17.	Sistema despacho camiones	43
4.3.18.	Ciclo de las palas	45
4.3.19.	Ciclo de los camiones	46
4.4.	Validación del modelo	48
4.5.	Definición de los escenarios a simular	50
5.	RESULTADOS Y ANÁLISIS	51
5.1.	Simulación año 2022	51
5.2.	Simulación año 2023	57
6.	CONCLUSIONES Y TRABAJO FUTURO	64
6.1.	Conclusiones	64
6.2.	Trabajo Futuro	64
7.	BIBLIOGRAFÍA	66
8.	ANEXOS	68
8.1.	Anexo A: Fórmula número de réplicas necesarias	68
8.2.	Anexo B: Inputs	69
8.3.	Anexo C: Pruebas chi cuadrado.....	74
8.4.	Anexo D: Validación	81
8.5.	Anexo E: Simulaciones flota 12 camiones	82
8.6.	Anexo F: Simulaciones flota 13 camiones	112
8.7.	Anexo G: Simulaciones flota 14 camiones.....	142