

Tabla de contenido

Capítulo 1. Introducción.....	1
1.1 Motivación.....	1
1.2 Antecedentes	2
1.2.1 Transporte público en Santiago de Chile.....	3
1.2.2 Baterías de ion litio	5
1.3 Objetivos y Alcances del Estudio	8
Capítulo 2. Revisión Bibliográfica	11
2.1 Acero y hierro fundido	11
2.1.1 Fusión en alto horno	13
2.1.2 Acería de oxígeno básico (BOF).....	15
2.2 Aluminio	16
2.2.1 Proceso Bayer	18
2.2.2 Proceso Hall-Héroult.....	19
2.3 Cobre	20
2.3.1 Proceso pirometalúrgico del cobre	22
2.3.2 Proceso hidrometalúrgico del cobre	23
Capítulo 3. Metodología.....	25
3.1 Cálculo del Caso Base.....	25
3.1.1 Buses diésel	25
3.1.2 Buses eléctricos.....	26
3.2 Balances de masa y energía.....	28
3.3 Procesos productivos.....	30
3.3.1 Producción de acero.....	30
3.3.2 Proceso del Aluminio	33

3.3.3	Proceso del Cobre	36
3.4	Servicios	40
Capítulo 4. Resultados y Discusión		42
4.1	Producción de acero y hierro fundido.....	42
4.1.1	Precalentamiento de aire.....	42
4.1.2	Fusión en alto horno	43
4.1.3	Reducción con oxígeno básico	48
4.2	Producción de aluminio.....	51
4.2.1	Chancado	51
4.2.2	Molienda	52
4.2.3	Digestión.....	53
4.2.4	Sedimentación	54
4.2.5	Filtrado.....	55
4.2.6	Precipitación	56
4.2.7	Calcinación	57
4.2.8	Electrólisis de alúmina	58
4.3	Producción de cobre	60
4.3.1	Chancado	61
4.3.2	Molienda	61
4.3.3	Flotación	62
4.3.4	Espesado.....	63
4.3.5	Filtrado.....	64
4.3.6	Secado	65
4.3.7	Fusión.....	66
4.3.8	Conversión	68

4.3.9	Pirorrefinación.....	70
4.3.10	Moldeo.....	71
4.3.11	Electrorefinación.....	72
4.4	Fabricación de buses diésel y eléctricos	74
4.5	Uso de buses diésel y eléctricos	75
Capítulo 5.	Discusión General	77
5.1	Balances de masa.....	77
5.2	Balances de energía	79
Capítulo 6.	Conclusiones	80
Capítulo 7.	Recomendaciones y Trabajo Futuro	82
Capítulo 8.	Bibliografía	84
Anexo A.	Recorrido 506	95
Anexo B.	Caso base para LiPF ₆ , LiFePO ₄ y grafito.....	96